



## **MÁQUINAS INDUSTRIALES – WEKER S.R.L.**

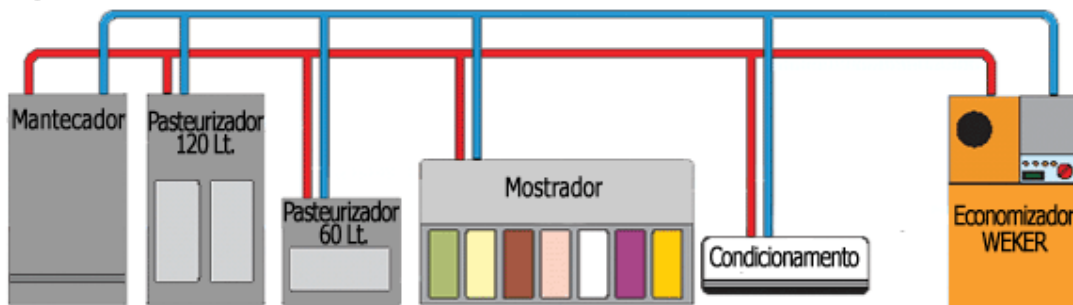
### **RECUPERADORES DE AGUA**

Los Economizadores de agua Weker pueden recibir tranquilamente agua hasta a una temperatura de 80°C y reintroducir el 94-98% de la misma en el circuito de enfriamiento de máquinas cuál Mantecadoras, Pasteurizadoras, Hervidores y de grupos Frigoríficos generalmente, permitiéndoles de también mantener prestaciones y rendimientos originales sin deber modificar el calibrado de las válvulas pressostáticas.

A su interior son dotadas con una instalación frigorífica, de particulares intercambiadores de calor a alta eficiencia, de un ventilador canalizable a alto presión, de un tanque de acumulación agua, de una bomba por la salida a los usuarios exteriores y de un cuadro eléctrico general.

El exterior es realizado completamente en paneles de acero inoxidable para permitir una fácil limpieza y la colocación en cualquier laboratorio de elaboración alimenticia. El entero circuito hidráulico es realizado de materiales resistentes a la corrosión (acero inoxidable, latón, goma y plástico).

### **Ejemplo potencialidad de instalación con economizador Weker**



**Los economizadores Weker pueden ser accesorizados con un recuperador de calor utilizable por la producción de agua caliente sin aportación de energía eléctrica**

Su instalación dentro de locales cerrados es facilitada por muchos factores:

1. dimensiones particularmente reducidas (a igualdad de potencia frigorífica son las más pequeñas sobre el mercado, para tener la misma potencia con un grupo chiller tradicional tenemos que instalar una maquinaria de las dimensiones al menos dobles de las de un Economizador Weker,
2. dotación de cuatro ruedas pivotantes
3. única extensa fachada de aspiración aire
4. enlaces hidráulicos por gomas y tubos flexibles
5. volúmenes de aire de enfriamiento particularmente reducidos y canalizables hasta 20 metros con un tubo del diámetro de 18 cm. Los volúmenes de aire tratados son igual a 2000-2500 m<sup>3</sup>, éste permite la instalación dentro de laboratorios o de cualquier otro ambiente sin crear grandes desplazamientos de aire o depresiones.
6. silenciosidad sea interna que externa



7. sistema único al mundo PATENTADO, nuestro sistema de enfriamiento PATENTADO permite a estas máquinas de tener rendiciones excelentes con gastos eléctricos reducidos - NB mejor relación sobre el mercado entre potencia establecida y rendición frigorífica. Éste permite un ulterior ahorro que va a directo interés de Nuestros clientes.





<b>Modelo</b>		<b>MT150</b>	<b>MT250</b>	<b>MT300</b>
<b>Capacidad de enfriamiento normal (1)</b>	kW	15	20	25
	Potencia absorbida (kW)	2,8	3,4	3,8
<b>(2)</b>	Potencia instalada (kW)	3,5	4,1	4,5
<b>Bomba p0</b>	Flujo de agua (mc/h)	0-4		
	Preval. Disp. (bar)	2,0-1,4		
<b>Bomba p1</b>	Flujo de agua (mc/h)		0-4	0-4
	Preval. Disp. (bar)		3,0-2,2	3,0-2,2
<b>Ventilador centrífugo</b>	Flujo de aire (mc/h)	2500-2000	2500-2000	2500-2000
	Prevalencia (mmH <sub>2</sub> O)	35-60	35-60	35-60
	Conexiones colector de aire (mm)	180	180	180
<b>Alimentación</b>	V/F/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50
<b>Capacidad del tanque</b>	litros	60	60	60
<b>Peso en vacío</b>	Kg	190	205	210
<b>Conexiones de agua</b>	BSP	1'M	1'M	1'M
<b>Anchura</b>	mm	540	540	540
<b>Profundidad</b>	mm	1350	1350	1350
<b>Altura</b>	mm	880	880	880